

2000 吨镍基特种合金焊材生产线项目第二次招标招标公告

招标编号：[GZ2510067-JCJTGF](#)

一、[2000 吨镍基特种合金焊材生产线项目第二次招标](#) 资金已落实并具备招标条件，[甘肃省招标中心有限公司](#) 受 [金川集团工程建设有限公司](#) 委托，现就 [2000 吨镍基特种合金焊材生产线项目第二次招标](#) 中下列标的物和相关服务进行公开招标。

序号	设备名称	规格型号	计量单位	采购数量	备注
1	管式光亮退火炉	” 20 管光亮退火炉，主要组成：放线装置、电解酸洗槽、清洗槽、烘干炉、多管式加热炉体、多管式冷却槽等。用途：主要用于镍基特种合金丝、不锈钢丝的退火处理；天车将工字轮吊运至翻转机上，将卧式工字轮翻转为立式之后吊运到工字轮放线机上，线材经导向进入电解酸洗槽、清洗槽、烘干炉后进入管式退火炉，线材在气体保护下升温、冷却完成光亮退火过程，进入电解酸洗槽、清洗槽、烘干炉后，再由收线装置完成线材下线。采用倒立式收线（10 管采用倒立式收线、10 管采用倒立式梅花收线）。其余技术参数详见《技术规格书》。”	台	1	

二、合格投标人资格要求：

- [1、在中华人民共和国依照《中华人民共和国公司法》注册的、具有法人资格的有能力提供该标的物的生产型供应商，供应商注册资金、实缴资本不低于 1000 万元。提供企业法人三证合一营业执照。](#)
- [2、投标产品的设计、制造、检验、安全保护和环保指标必须符合中华人民共和国国家标准和招标文件要求的其它标准。](#)
- [3、具有相关专业检测部门出具的检验报告或有效的相关产品合格证书。](#)
- [4、制造商应具有相应的生产制造资质或相应的销售、安装的资质。](#)
- [5、具有类似标的物近三年内正常运行的良好业绩，并提供合同。](#)
- [6、不接受企业或法人有行贿犯罪记录（以中国裁判文书网无行贿犯罪记录查询](#)

告知函为准），或被列入“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）记录失信 被执行人、重大税收违法案件当事人名单及严重违法失信行为记录名单等的单位或组织投标。

7、不接受在天眼查等第三方平台查询结果风险等级评价为高风险的企业投标。

8、支付预付款的，必须提供等额预付款保函，否则否决投标。

9、本次招标不接受联合体投标。

三、交货时间：签订合同后 90 天。

四、招标文件获取方式：

本项目欢迎企业信誉及资信良好的投标人参加投标工作，有意者请于公告发出之日起 **7 日内登录：金川集团电子招标投标交易平台网**

（<http://ebidding.jnmc.com/Default.aspx>）进行招标文件获取工作。

投标人上传资料审核通过后，须及时通过银行电汇方式缴纳招标文件费用，招标文件售价每套 500 元（人民币），售后不退。汇款信息如下：

户 名：甘肃省招标中心有限公司

开 户 行：兰州农村商业银行股份有限公司雁滩支行

账 号：010410122000130231

行 号：314821008010

五、开标安排

开标时间及投标文件递交截止时间：2025-12-02 09:00:00，投标地点：本项目采用线上递交投标文件，逾期未上传电子投标文件的，视为自动放弃投标。

2. 开标提示：该项目使用金川集团电子招投标交易平台“电子开评标系统”进行开标。请投标人提前半小时登录“金川集团电子招投标交易平台（网址 <http://ebidding.jnmc.com/>）→投标管理→投标登记情况界面中选择投标项目，点击【进入远程开评标】”，并按照开标流程在规定时间内完成签到、解密等其他开标操作。投标人须提前至少三天对开标使用计算机系统环境进行检测，并根据提示进行环境配置。如在操作过程中遇到任何问题请电话联系客服或在操作界面添加客服人员 QQ 号码咨询。客户服务电话：400-102-0005、0935-5831892。

六、发布公告的媒介

本项目招标公告公示等信息在中国招标投标服务平台(网址:
<http://www.cebpubservice.com/>)、金川集团电子招标投标交易平台
(<http://ebidding.jnmc.com/Default.aspx>)上发布。因轻信其他媒体、组织或个人提供的信息而造成损失的,招标人(招标代理机构)概不负责。

七、其它特别注意事项

1、为有效的开展正常投标工作,投标人登录金川集团电子招标投标交易平台网(<http://ebidding.jnmc.com/Default.aspx>)后须进入网站首页“下载中心”下载《金川集团电子招标投标交易平台投标人操作说明》,仔细阅读后按其说明及图解进行平台投标登录操作,以便顺利开展投标工作(简述如下)。

(1) 拟参与本项目的潜在投标人(供应商)须先在金川集团电子招标投标交易平台(网址<http://ebidding.jnmc.com/>)→证书申请入口办理CA证书,办理CA数字证书(含电子签章)后方可进行投标文件编制和线上开标等后续工作(其他平台CA证书不通用),平台技术支持电话:400-102-0005,0935-5831892。

(2) 注册成功后进入<http://ebidding.jnmc.com/>,点击“招投标登录”,进行“用户名登录”方式登录或“CA证书登录”登录,点击“最新招标项目”,在最新招标项目列表中找到拟投标项目,点击进入,在“标段信息”面板底部,点击“参加投标”按钮,复选框勾选,点击“投标登记”,填写投标登记相关信息,确定信息后自动进入投标登记界面,点击整条红色记录,点击上传公告所需投标人要求资质资料附件(合格投标人资格要求),点击右上角“提交审批”并点击确定。审批通过后在左侧菜单栏选项中单击第三个选项“t”,点击“投标登记情况”,通过点击“下载标书”下载招标文件,下载招标文件后投标人须仔细阅读全部招标文件及附件(如果有)。

(3) 投标人制作投标文件时须在金川集团电子招标投标交易平台(网址<http://ebidding.jnmc.com/>)→下载中心→电子标离线编标工具及相关操作说明与演示视频,按照用户操作说明及演示视频进行安装工具和制作标书。

2、投标保证金缴纳方式:为不影响投标和投标保证金退还工作,投标人登录“金川集团电子招标投标交易平台”后须仔细阅读<<关于网上保证金缴纳及退汇的通知>>(简述如下):

投标保证金的递交

(1) 投标人在向交易平台缴纳投标保证金时，必须使用企业基本账户将保证金电汇至报名成功收到短信中指定的银行账号。

(2) 投标保证金缴纳方式包括银行柜台电汇，网银转账等，各投标人主体可根据情况自行选择。

(3) 投标人必须用企业基本账户缴纳保证金，且投标保证金单位名称必须与投标人登记的单位名称一致，不得以分公司、办事处或其他机构名义交纳。

(4) 投标人投两个或多个标段（包）的，每个标段（包）都会生成一条相关信息，请投标人注意各个标段所对应的银行账号（生成的对应银行虚拟子账号会以手机短消息形式发送至投标人平台系统留有的手机号上，若未收到相关手机短消息请投标人登录平台系统账号里查看），并分笔缴纳保证金。

保函的递交

(5) 交易平台已开放电子投标保函服务系统，实现在线投保、审核、支付、出单、退保、理赔申请等全流程线上办理，投标人在开标前自行选择办理，纸质投标文件中出具纸质保函。

(6) 投标人投两个或多个标段（包）的，每个标段（包）都必须有对应的保函，不可多个标段共用一个保函。

(7) 0935-5831892（保证金、交易服务费咨询）

代理机构名称： [甘肃省招标中心有限公司](#)

代理机构详细地址： [兰州市城关区飞雁街](#) 118 号陇星大厦 1509 室

代理机构邮政编码： 730010

代理机构电话： [19524996365](#)

代理机构联系人： [秦荣晨](#)

代理机构 E-mail： 469946645@qq.com

[甘肃省招标中心有限公司](#)

[2025](#) 年 [11](#) 月 [11](#) 日

