

甘南海羚安全环保服务有限公司 2025 年工鞋原材料及半成品加工采购 供应商入围项目招标公告

招标编号：GZ2505203-GNHLAQ

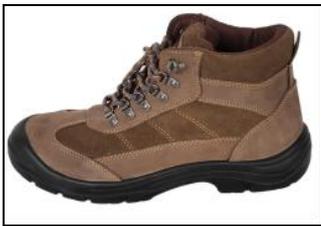
本招标项目为甘南海羚安全环保服务有限公司 2025 年工鞋原材料及半成品加工采购供应商入围项目，招标人为甘南海羚安全环保服务有限公司，招标项目资金来自企业自筹，出资比例为 100%。该项目已具备招标条件，现对甘南海羚安全环保服务有限公司 2025 年工鞋原材料及半成品加工采购供应商入围项目进行公开招标，欢迎符合资格条件的潜在投标人（以下简称投标人）参加本项目。

一、 招标内容

本次招标内容包括以下 19 款安全鞋半成品及其主辅料配套供应。各款安全鞋的详细技术要求见附件 1《安全鞋技术要求》。

序号	货物名称	产品图片	款式	颜色	数量	单位	备注
1	低帮防静电安全鞋/黑色/单/大花纹底		4 寸	黑色	11500	双	
2	低帮防静电安全鞋/黑色/单/小花纹底		4 寸	黑色	11500	双	
3	高腰防静电安全鞋/黑色/单/大花纹底		6 寸	黑色	8500	双	

4	高腰防静电安全鞋/黑色/单/小花纹底		6 寸	黑色	8500	双	
5	半筒靴防静电安全鞋/黑色/单/大花纹底		8 寸	黑色	18500	双	
6	半筒靴防静电安全鞋/黑色/单/小花纹底		8 寸	黑色	18500	双	
7	半筒靴防静电安全鞋/黑色/单/小花纹底/透气		8 寸	黑色	8500	双	
8	高腰防静电安全鞋/黑色/棉/小花纹底		6 寸	黑色	6500	双	
9	半筒靴防静电安全鞋/黑色/棉/大花纹底		8 寸	黑色	8500	双	

10	半筒靴防静电安全鞋/黑色/棉/小花纹底		8 寸	黑色	8500	双	
11	低帮防静电安全鞋/棕色/单/包头底		4 寸	棕色	6500	双	
12	高腰防静电安全鞋/棕色/单/包头底		6 寸	棕色	6500	双	
13	半筒靴防静电安全鞋/棕色/单/大花纹底		8 寸	棕色	5000	双	
14	低帮绝缘安全鞋/黑色/单/小花纹底 (6KV)		4 寸	黑色	5000	双	
15	低帮绝缘安全鞋/棕色/单/大花纹底 (6KV)		4 寸	棕色	5000	双	
16	高腰绝缘安全鞋/黑色/单/小花纹底 (6KV)		6 寸	黑色	5000	双	

17	半筒靴绝缘安全鞋/黑色/单/大花纹底（6KV）		8 寸	黑色	5000	双	
18	高腰绝缘安全鞋/黑色/棉/小花纹底（6KV）		6 寸	黑色	6500	双	
19	半筒靴绝缘安全鞋/黑色/棉/大花纹底（6KV）		8 寸	黑色	6500	双	

二、 *安全鞋半成品工艺要求

1 主辅料配备

主辅料配备按照各需求单位的产品及附件 1《安全鞋技术要求》进行合理配备所需全部原材料。收到甲方订单后，首先进行工艺梳理，核算合理单耗，按照单耗准备加工所用全部原料。要求均需满足中海油安全鞋技术要求，具体流程包括但不限于如下要求：

主辅料配备：严格核对技术要求，按照订单数量进行配备**所有主辅材料**（包括制造鞋帮、鞋底、成鞋所有原材料，生产用所有工艺辅料，包括但不限于：成品鞋/靴帮、保护包头、防刺穿中底、聚氨酯 ABC 料、防静电剂、橡胶大底、底标、年份标、鞋带、脱模剂、靴筒撑板、二氯甲烷、二丁脂、修鞋水、胶棒、白乳胶、盖模纸、套帮袋、EVA 坡跟、色浆、鞋撑、包装纸、鞋油、清胶片、砂纸、拉毛头等）。配备后需对主辅料的品类、规格型号、功能参数、外观质量、数量等严格进行核对，配备时留出合理损耗量。

主辅料检验：主辅料配备后严格核对技术要求，并按批次提供主要材料的检验报告，检验报告内容包括但不限于主要功能指标检测。

2、拉帮防水工艺半成品鞋帮加工：

拉帮防水工艺半成品鞋帮加工基于主辅料配备后，加工工艺流程包括但不限于以下内容：

打版：按照确定的安全鞋款式设计打版，并配套加工所需模具及各类工艺装备，打版后由甲方技术人员进行确认，确认通过后，方可进行准备批量制作。

帮片裁断：按照确认通过的鞋版配套相应模具进行排料裁剪，裁剪前确认皮伤部位、每张皮料按 A、B、C 分类排料。排料必须主次分清，坚持“完整、合理、节约”的基本原则，裁剪后片茬并进行清点数量和验片工作。

拉帮防水工艺鞋帮缝制：按照附件 1《安全鞋技术要求》内容，根据工艺流程及订单要求进行鞋帮加工缝制，要求防水皮帮片进行二次防水处理，采用专用防水线缝制，帮片连接处用防水胶及防水条做防水处理，靴帮还需做中缝合缝防水处理，补强部位也必须做防水处理，并进行防水密封处理。然后进行整理、检验，并根据安全鞋规格型号与码数分堆捆扎，附上票签注明款号、订单号、鞋码、数量等。

中底缝制：缝制中底针码要求 10-11 针/寸；每款鞋帮与中底点对点缝制，不能有缝制偏离的现象出现；线码不能太深，大约在 4-5mm。

半成品的检验：对进行防水处理的半成品进行严格检验，检验内容包括工艺检验，流程检验以及功能检验。

技术交底：半成品到货后，工厂投产前，乙方应向甲方做技术交底，若需要乙方派技术人员到厂指导生产，乙方技术员需 72 小时内到达甲方工厂。

3. *打包要求

按照上述要求，将完成后的半成品及全部生产用原材料进行打包，按订单要求在包装袋/箱外标注规格型号、类别、数量等信息，打包完成后运送至工厂。

三、*投标人资格要求：

1. 投标人必须为生产厂家，投标人须为境内注册的独立法人，营业执照的经营范围符合本招标项目要求。并承诺所有安全鞋/靴均在自有工厂生产。

2. 投标人应具有以下资质文件：

(1) 投标人应提供中华人民共和国特种劳动防护用品安全标志证书，认证内容需包含保护足趾安全鞋/靴、防静电安全鞋/靴、防穿刺安全鞋/靴、电绝缘安全鞋/靴和多功能安全鞋/靴。

(2) 投标人应提供 ISO9001 质量管理体系证书、ISO14001 环境管理体系认证证书、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书。认证范围涵盖本次招标范围（或明确表述），同时提供网址查询截图，体系认证为暂停状态或未提供网址查询的，视为无效。

3. 投标人应提供安全鞋/靴制作类的发明专利证书至少一项，专利权人应为投标人或其法定代表人。

4. 信誉要求

4.1 投标人和其法定代表人无行贿犯罪行为，以“中国裁判文书网”网站（wenshu.court.gov.cn）查询结果为准，提供查询结果截图；

4.2 未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统（www.gsxt.gov.cn）中列入严重违法失信企业名单，提供查询结果截图；

4.3 未被最高人民法院在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单，提供查询结果截图。

5. 本次招标不接受联合体投标。

6. 投标人应具有良好的财务状况，没有处于被责令停业，财产被接管、冻结或破产状态。投标人须提供近三年（2022年-2024年）由会计师事务所出具的财务审计报告。

四、*技术标准要求

1. 产品整体符合以下标准：

GB 21148-2020《足部防护 安全鞋》

GB/T 16641-2019《鞋类 整鞋实验方法 动态防水性能》

GB/T 20991-2007《个体防护装备 鞋的测试方法》

GB/T 3903.3-2011《鞋类整鞋试验方法剥离强度》

QB/T 4886-2015《鞋类 鞋底低温耐折性能要求》

➤ 2. 符合附件 1：《安全鞋技术要求》

五、技术能力要求

1、提供招标产品制作的生产工艺描述（如流程图、工序表等）。要求表述准确详尽配各工序相应图片，能清晰表述产品制作工艺过程。

2、提供体现工艺与技术装备水平的视频资料，保证投标人为真实生产厂商，要求：

1) 完整体现生产过程与工厂规模。

2) 录制过程按产品制作工序顺序进行，包括原材料出库-裁断-生产制作-检验-包装-成品入库等生产全过程；

3) 视频重点突出安全鞋防水工艺处理等过程技术创新点，体现主要技术装备的先进性。

4) 视频体现仓储能力。以视频资料中的截图照片（彩色）为依据，包含库房地外景，内部全景，局部，消防设施，装卸搬运设备五项内容。

5) 视频要求从投标人的厂房地外景开始（能直观证明是制造商厂址真实性），录制过程不允许间断（间断视为无效），时长不少于 15 分钟；录制过程中可配合普通话讲解。

技术研发能力要求：熟悉石油化工行业的作业特点，具备满足行业要求安全鞋的专业研发能力，需提供针对石油化工行业安全鞋的研发成果证明。

六、*样品制作

投标人应需提供以下清单中的 5 款安全鞋样鞋，每款提供 2 双和鞋帮原材料（皮革）样品，尺寸要求为 15cm*15cm，并提供由“国家劳动保护用品质量监督检验中心(北京)”出具的检测报告。

多功能防静电安全鞋检验项目要求：鞋底低温耐折性能、鞋帮撕裂性能、鞋帮拉伸性能、外底撕裂强度、外底耐磨性、外底耐折性、抗冲击性、耐压力性、刺穿力、防静电性能、动态防水性能、附加要求总则、防水性、防寒性、隔热性、外底耐油性、标识。

多功能绝缘安全鞋检验项目要求：鞋底低温耐折性能、鞋帮撕裂性能、鞋帮拉伸性能、外底撕裂强度、外底耐磨性、外底耐折性、抗冲击性、耐压力性、刺穿力、电绝缘性能、动态防水性能、附加要求总则、防水性、防寒性、隔热性、外底耐油性、标识。

未提供合格的检测报告，或检验项目不满足上述要求的，否决其投标资格。

需要进行防水测试的样品若出现渗漏现象，否决其投标资格。

对样品进行解剖检验，制作工艺不符合招标技术要求的，否决其投标资格。

序号	产品名称	款式	颜色	安全鞋样式
1	低帮绝缘安全鞋/黑色/单/ 小花纹底 (6KV)	4 寸	黑色	
2	高腰防静电安全鞋/黑色 /单/小花纹底	6 寸	黑色	
3	半筒靴防静电安全鞋/黑色 /单/小花纹底	8 寸	黑色	
4	低帮防静电安全鞋/棕色/ 单/包头底	4 寸	棕色	
5	半筒靴防静电安全鞋/棕 色/单/大花纹底	8 寸	棕色	

备注：第 2、3 项需做现场防水测试，第 1、4、5 项无需做现场防水测试。

注：样品图片底部仅供参考。

七、*交货期及交货地点

1. 交货期：主辅料的配备+半成品鞋帮加工+中底缝制+帮底防水关键工艺处理的半成品要求接到订单后 25 天内到货，须能满足小批量的紧急加工。

2. 交货地点：甘肃省甘南州临潭县新城镇端阳沟村，或甲方指定的国内其他地点。

八、服务保障

1. 投标人应具有按照招标人要求具备提供设计、打版、工艺调整改进服务的能力。

2. 投标人应严格按照国家标准、行业标准，或高于国家和行业标准的本企业内控标准进行主辅料的检验，进行规范生产和出厂检测，采用精细的工艺，保证使用双方约定的合格的原辅料，保证出品的产品完全符合招标人款式、设计、工艺、环保等方面的要求。

3. 投标人应提供每批货主材、主要辅料的进货单以及有技术指标要求项目的检测报告。

九、售后服务

1. *自产品验收合格之日起，质保期为 18 个月。质保期内若由于半成品质量原因造成的成品质量原因，由乙方耽误全部“三包”责任，如：工鞋尺码不合适、微小缺陷，零部件失落免费包修；对返修不满意的免费包退；工鞋码不合脚，存在明显质量缺陷等问题的免费包换（要求一周内到货）。

2. 提供 7*24 小时的电话支持服务，需提供服务电话。

十、招标文件的获取

1. 参与甘肃智慧阳光采购平台交易活动的潜在投标人（供应商）需先在甘肃智慧阳光采购平台（网址 www.zhygcg.com）→智慧阳光采购平台登录入口→用户注册入口进行注册，注册成功并办理 CA 数字证书（含电子签章）后方可登录系统进行投标登记、获取标书、参与投标报价等后续工作（具体内容详见招标文件）甘肃智慧阳光采购平台技术支持电话：400-102-0005。

注：CA 锁可通过线上办理，办理成功后邮寄给各投标人。

2. 获取时间和地点：2025 年 06 月 09 日至 2025 年 06 月 16 日，每日上午 09 时 00 分至 12 时 00 分，下午 14 时 00 分至 17 时 30 分（北京时间，下同），在甘肃智慧阳光采购平台完成参与的投标人（供应商），向招标代理机构缴纳标书费用后方可甘肃智慧阳光采购平台系统中下载招标（采购）文件。

招标文件每份每标段 1000 元，售后不退。

招标文件费用汇款信息如下：

户 名：甘肃省招标中心有限公司

开 户 行：兰州农商银行高新开发支行营业部

账 号：010410122000130231

十一、投标文件的递交

投标文件递交的截止时间（投标截止时间，下同）为 2025 年 07 月 22 日上午 09:00 时，投标人应于当日 08 时 30 分至 09 时 00 分投标文件递交至甘肃智慧阳光采购平台开标厅。（线下递交）

5.2、逾期递交的投标文件，招标人将不予受理。

十二、发布公告的媒介：

本招标公告在《甘肃智慧阳光采购平台》（<http://www.zhygcg.cn>）、《甘肃经济信息网》（<http://www.gsei.com.cn>）、《中国招标投标公共服务平台》（网址：<http://www.cebpubservice.com/>）等媒体上同时发布；投标人因轻信其他媒体、组织或个人提供的信息而造成损失的，招标人、招标代理机构概不负责。

十三、联系方式

招 标 人：甘南海羚安全环保服务有限公司

地 址：甘南州临潭县新城镇端阳沟村

联 系 人：刘晓春

联系电话：18089401100

代理机构：甘肃省招标中心有限公司

地 址：兰州市城关区飞雁街 118 号

联 系 人：刘莉、魏域铭

电 话：15117202841

邮 箱：542298392@qq.com

开户银行：兰州农商银行高新开发支行营业部

甘肃省招标中心有限公司

2025 年 06 月 09 日